



1. Descripción: Acero grado herramienta resistente al impacto, presenta poca distorsión dimensional tras el tratamiento térmico. Dureza típica de uso 47 – 57 HRC, susceptible a la decarburización, con buena maquinabilidad, con resistencia baja al desgaste y tiene como ventaja su alta tenacidad.

2. Normas involucradas: ASTM A681

3. Propiedades mecánicas: Maquinabilidad 85% (100 %=B1112)

4. Propiedades físicas: Densidad 7.8 g/cm³ (0.282 lb/in³)

5. Propiedades químicas:
0.45 – 0.55 % C
3.00 – 3.50 % Cr
0.20 – 0.80 % Mn
1.30 – 1.80 % Mo
0.20 – 1.00 % Si
0.030 % P máx
0.030 % S máx

6. Usos: Se usa para cuchillas de corte, punzones, guillotinas, herramientas para conformado, remachadores, moldes para plástico, mordazas, embragues, cortadores de tubo y otras aplicaciones donde existan impactos fuertes en la herramienta.

7. Tratamientos térmicos: Mecanizado en bruto – alivio de tensiones (650 °C) – mecanizado de acabado – precalentamiento (650 – 700°C) – austenizado (900 – 950 °C) – temple al aire – revenido para lograr la dureza requerida – rectificado.

NOTA:

Los valores expresados en las propiedades mecánicas y físicas corresponden a los valores promedio que se espera cumpla el material. Tales valores son para orientar a aquella persona que debe diseñar o construir algún componente o estructura pero en ningún momento se deben considerar como valores estrictamente exactos para su uso en el diseño.

(506) 2591-7514

(506) 2551- 4169

info.clientes@sumiteccr.com

