



**1. Descripción:** Este acero es de una aplicación universal para trabajar en caliente. De gran tenacidad en estado caliente. Es preferido en partes de herramientas para inyección y fundición a presión con alta velocidad y temperatura. Ejemplos: camisas de cámaras de presión, pistones, boquillas, bujes, placas, bocinas, émbolos, dados de extrusión, pines de inyección siempre que no sean expuestos a esfuerzos excesivos.

**2. Normas involucradas:** ASTM A681, AMS 6408

**3. Propiedades mecánicas:** Maquinabilidad 75% (100 %=B1112)

**4. Propiedades físicas:** Densidad 7.8 g/cm<sup>3</sup> (0.282 lb/in<sup>3</sup>)

**5. Propiedades químicas:** 0.40 % C  
5.25 % Cr  
1.00 % Si  
1.25 % Mo  
1.05 % V

**6. Usos:** Se usa para la confección de camisas de cámaras de presión, pistones, boquillas, bujes, placas, bocinas, émbolos, dados de extrusión, pines de inyección siempre que no sean expuestos a esfuerzos excesivos.

**7. Tratamientos térmicos:** Recocido (870 °C) – precalentamiento (730°C) – austenizado (1010 °C) – temple al aire – revenido (620 °C) para lograr la dureza requerida – rango de dureza puede ser oscilar de 38 a 46 HRc.

**NOTA:**

Los valores expresados en las propiedades mecánicas y físicas corresponden a los valores promedio que se espera cumpla el material. Tales valores son para orientar a aquella persona que debe diseñar o construir algún componente o estructura pero en ningún momento se deben considerar como valores estrictamente exactos para su uso en el diseño.

(506) 2591-7514 

(506) 2551-4169 

info.clientes@sumiteccr.com 

