



1. Descripción: Acero grado herramienta de alto carbono con adecuada resistencia al desgaste para producciones cortas, presenta distorsión dimensional media tras el tratamiento térmico. Dureza típica de uso 57 – 62 HRC, de susceptibilidad media a la descarburización, con buena maquinabilidad, con resistencia baja al desgaste y de baja tenacidad.

2. Normas involucradas: ASTM A681

3. Propiedades mecánicas:

Maquinabilidad 90% (100 %=B1112)

4. Propiedades físicas: Densidad 7.83 g/cm³ (0.283 lb/in³)

5. Propiedades químicas: 0.85 – 1.00 % C
0.40 – 0.60 % Cr
1.00 – 1.40 % Mn
0.40 – 0.60 % W
0.30 % V máx
0.50 % Si máx
0.030 % P máx
0.030 % S máx

6. Usos: Se utiliza en punzones, herramientas de doblado, embutido y conformado, dados para moldes de plástico, bushings, tijeras y otras aplicaciones de corte a baja temperatura.

7. Tratamientos térmicos: Mecanizado en bruto – alivio de tensiones (650 °C) – mecanizado de acabado – precalentamiento (650 – 700°C) para piezas de geometría complicada – austenizado (790 – 815 °C) – temple en aceite – revenido para lograr la dureza requerida – rectificado.

NOTA:

Los valores expresados en las propiedades mecánicas y físicas corresponden a los valores promedio que se espera cumpla el material. Tales valores son para orientar a aquella persona que debe diseñar o construir algún componente o estructura pero en ningún momento se deben considerar como valores estrictamente exactos para su uso en el diseño.

(506) 2591-7514

(506) 2551-4169

info.clientes@sumiteccr.com

