



1. Descripción: Este acero de bajo - medio carbono tiene buena soldabilidad y ligeramente mejor maquinabilidad que los aceros con grados menores de carbono. Se presenta en condición de calibrado (acabado en frío). Debido a su alta tenacidad y baja resistencia mecánica es adecuado para componentes de maquinaria.

2. Normas involucradas: ASTM A 108

3. Propiedades mecánicas:

Dureza 126 HB (71 HRb)
Esfuerzo de fluencia 205 - 307 MPa
Esfuerzo máximo 20%
Elongación máxima 20%
Reducción de área 40%
Módulo de elasticidad 205 GPa (29700 KSI)
Maquinabilidad 75% (AISI 1212 = 100%)

4. Propiedades físicas: Densidad 7.87 g/cm³ (0.284 lb/in³)

5. Propiedades químicas: 1018; 0,18 - 0,23% C 1020
0,3 - 0,6 % Mn 1020; 0,6-0,9% Mn 1018
0.04 % P máx
0.05 % S máx

6. Usos: Se utiliza en operaciones de deformación plástica como remachado y extrusión. Se utiliza también en componentes de maquinaria debido a su facilidad para conformarlo y soldarlo. Piezas típicas son los pines, cuñas, remaches, rodillos, piñones, pasadores, tornillos y aplicaciones de lámina

NOTA:

Los valores expresados en las propiedades mecánicas y físicas corresponden a los valores promedio que se espera cumpla el material. Tales valores son para orientar a aquella persona que debe diseñar o construir algún componente o estructura pero en ningún momento se deben considerar como valores estrictamente exactos para su uso en el diseño.

(506) 2591-7514

(506) 2551-4169

info.clientes@sumiteccr.com

