



# HIERRO FUNDIDO

## HIERRO FUNDIDO GRIS (UNS F 11701)



**1. Descripción:** Fundición de hierro gris grado 25. Debido a su naturaleza este material se utiliza principalmente en aplicaciones con esfuerzos compresivos, con autolubricación debida al grafito que contiene. Posee muy buena maquinabilidad. También se conoce con el nombre hierro colado, hierro fundido o hierro gris. Es de buena soldabilidad.

**2. Normas involucradas:** ASTM A 48, G25

**3. Propiedades mecánicas:** Esfuerzo a la tensión mínimo: 172 MPa (25000 PSI)

**4. Propiedades físicas:** Densidad 7.20 g/cm<sup>3</sup> ( 0.260 lb/in<sup>3</sup>)

**5. Propiedades químicas:** 3.25 – 3.5 % C  
1.80 – 2.30 % Si  
0.15 – 0.40 % Cu  
0.05 – 0.9% Mn  
0.05 – 0.1% Mo  
0.12% P máx  
0.05 – 0.45% Cr  
0.15 % S máx.

Para esta familia de materiales un dato de relevancia es su resistencia a la tensión mínima que es de 25 KSI.

**6. Usos:** Para componentes de maquinaria, estructuras de máquinas, piezas de válvulas, guías, bushings, ejes sometidos a bajas cargas.

**7. Tratamientos térmicos:** Usualmente a este material no se le da tratamiento térmico.

**NOTA:**

Los valores expresados en las propiedades mecánicas y físicas corresponden a los valores promedio que se espera cumpla el material. Tales valores son para orientar a aquella persona que debe diseñar o construir algún componente o estructura pero en ningún momento se deben considerar como valores estrictamente exactos para su uso en el diseño.

(506) 2591-7514 

(506) 2551- 4169 

info.clientes@sumiteccr.com 

