



1. Descripción: Aleación de aluminio con el magnesio y el silicio. Se caracteriza por su excelente resistencia a la corrosión y se puede trabajar mucho más que otras aleaciones. Sus aplicaciones principales son las arquitectónicas y en muebles. También es utilizada en aplicaciones de transporte y marinas debido a su resistencia a la corrosión.

2. Normas involucradas: ASTM B 221

3. Propiedades mecánicas: Resistencia a la fluencia 255 MPa (37 KSI)
Resistencia máxima 290 MPa (42 KSI)
Elongación 12% (en 50mm, espesor 1.6mm))
Módulo de elasticidad 69 GPa (10000 KSI)

4. Propiedades físicas: Densidad 2.7 g/cm³ (0.0975 lb/in³)

5. Propiedades químicas: 0.8 – 1.2 % Mg
0.40 – 0.80 % Si
0.15 – 0.40 % Cu
0.04 – 0.35 % Cr
0.70 % Fe máx
0.15 % Mn máx
0.15 % Ti máx

6. Usos: Se usa para canoas, muebles, tuberías para aspiradoras, pasamanos para puentes, aplicaciones estructurales arquitectónicas y en piezas para maquinaria.

7. Tratamientos térmicos: Puede sufrir envejecimiento artificial a 177 °C con mantenimiento a esa temperatura por 8 horas. La temperatura de solubilidad es de 529°C.

NOTA:

Los valores expresados en las propiedades mecánicas y físicas corresponden a los valores promedio que se espera cumpla el material. Tales valores son para orientar a aquella persona que debe diseñar o construir algún componente o estructura pero en ningún momento se deben considerar como valores estrictamente exactos para su uso en el diseño.

(506) 2591-7514 ☎

(506) 2551-4169 📠

info.clientes@sumiteccr.com ✉

