



1. Descripción: Esta aleación de aluminio y manganeso tiene buena capacidad para ser deformada, combinada con su buena resistencia a la corrosión y de buen soldado. Principalmente utilizado en recipientes para almacenar sustancias varias, también se utiliza en pasillos y puentes en plantas industriales.

2. Normas involucradas: ASTM B-209

3. Propiedades mecánicas: Resistencia a la fluencia: 145 MPa (21 KSI)
Resistencia máxima: 152 MPa (22 KSI)
Elongación 8% (en 50mm, espesor 1.6 mm)
Módulo de elasticidad: 69 GPa (10000 KSI)

4. Propiedades físicas: Densidad 2.73 g/cm³ (0.0986 lb/in³)

5. Propiedades químicas: 0.05- 0.20 % Cu mín
1.00 – 1.50 % Mn
0.70 % Fe
0.60 % Si máx
0.10 % Zn máx

6. Usos: Se utiliza para recipientes a presión, recipientes para almacenamiento de alimentos y algunos productos químicos, tanques para aceite y gasolina.

NOTA:

Los valores expresados en las propiedades mecánicas y físicas corresponden a los valores promedio que se espera cumpla el material. Tales valores son para orientar a aquella persona que debe diseñar o construir algún componente o estructura pero en ningún momento se deben considerar como valores estrictamente exactos para su uso en el diseño.

(506) 2591-7514 

(506) 2551- 4169 

info.clientes@sumiteccr.com 

