



1. Descripción: Este material contiene poros interconectados impregnados de aceite. El bronce aceitado se separa del material con el que fricciona por la acción de una película de aceite mientras exista movimiento, en el momento en que se detiene el movimiento el aceite es reabsorbido por los mismos poros que existen en el bronce. Este material se fabrica por el proceso de polvos metálicos. Los bushings son la principal aplicación de este material.

2. Normas involucradas: SAE 841

3. Propiedades mecánicas: Resistencia máxima en compresión: 75.8 MPa (11 KSI)
Resistencia máxima en tensión: 96.5 MPa (14 KSI)
Elongación 1% (en 25mm)

4. Propiedades físicas: Densidad 6.4 – 6.8 g/cm³ (0.231 – 0.246 lb/in³)
Porosidad mínima: 18%

5. Propiedades químicas: 87.5 – 90.5 % Cu
9.5 – 10.5 % Sn
1.75 % C máx
1.0 % Fe máx

6. Usos: Generalmente se usa en bushings, cilindros, máquinas para ejercicio, transporte de materiales, máquinas de empaque y herramientas.

7. Tratamientos térmicos: No responde al tratamiento térmico.

NOTA:

Los valores expresados en las propiedades mecánicas y físicas corresponden a los valores promedio que se espera cumpla el material. Tales valores son para orientar a aquella persona que debe diseñar o construir algún componente o estructura pero en ningún momento se deben considerar como valores estrictamente exactos para su uso en el diseño.

(506) 2591-7514 

(506) 2551- 4169 

info.clientes@sumiteccr.com 

